

电机斗秤微机配料系统

- 1、秤体结构简单，动作可靠、易维护、计量精度高；
- 2、剪切梁传感器，无须磅秤，料斗敞开式，安装方便，校秤简单，易于为操作人员所掌握。
- 3、选用工业级 PC 作主机，适用于恶劣的工业现场；
- 4、系统软件完善，具有自动去皮，称量误差逐秤补偿；
- 5、外围设备自动巡检，若发生皮重超限、误差超限、加料超时料门未关好，将自动音乐报警并提供故障点；
- 6、料门开闭自动检测。
- 7、操作画面汉化，操作步骤中文提示，简单易学；
- 8、分辨率高：大秤 0.05Kg/码，小秤为 0.03Kg/码。
- 9、加料不够自动处暑延时，余料超量自动报警功能。
- 10、具有自动存贮产量、报警次数功能。累计产量在每天 0 点时自动清零；运行时间、报警次数换班时自动清零。

原料配比计算机控制动态数据表								12-22-2008
	煤碳一	煤碳二	煤碳三	煤碳四		煤球秤		
设定配比	25.00	25.00	25.00	25.00	0.00	0.00	0.00	0.00
设定流量	2.50	2.50	2.50	2.50	0.00	0.00	0.00	0.00
实测流量	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
段重	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
累计重量	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
报警次数	0	0	0	0	0	0	0	0

台产	36.0	吨/小时	班次	3	运行时间	总计	0.00
----	------	------	----	---	------	----	------

ESC 停机	F1 启停系统	F5 配比	F7 台产	F9 放弃	16:21:24
--------	---------	-------	-------	-------	----------