

窑情偏火微机自动控制系统

温度检测：统一使用镍铬（正极）—镍铬（负极）热电偶，分度号 K，测温范围 0~1300℃，可长期使用在 900℃ 以下。

a 废气温度检测：每个烟囱装有一只热电偶，比较温度显示值可知煅烧层的相对深浅。

b 出料温度检测：因锻炼或出料速度不当，出料温度将发生较大变化，检测显示该温度值，依其变化趋势提示工人调整出料速度。

c 立窑偏火温度检测：在立窑的高温带和冷却带分别设置两层热电偶，检测窑内壁温度，每层由 8 只热电偶，均匀安装在窑壁上。依据各点温度的高低及温度的变化速度，可以快速准确判断偏火发生的方位及程度，自动或手动打开相关部位风阀，达到自动纠偏之目的。当为偏火程度较严重时需与人工调整相结合，以便迅速将偏火状态扭转。

d 偏火调整执行机构：由环形风管和均布于窑壁周围的 8 套电动蝶阀组成，它们在窑壁上的颁布与热电偶一一对应。腰风阀由双向特制蝶阀和电动执行及其控制电路组成，电源使用 AC220V±10%,50Hz 供电，阀门运转到开启或关闭位置电源自动切断。阀开或关到位均有信号灯在控制柜上显示出来。由灯的状态可知阀动作与否，提示工人注意。