

TH— I 型气密性测试台

使

用

手

册

目 录

一、	系统概述	1
二、	操作面板说明	1
三、	气密性检测仪屏显示说明	1
四、	设定参数说明	2
五、	参数设定方法	2
六、	参数设定步骤	2
七、	查看设定的参数	3
八、	测试工件操作步骤	3
九、	故障机制	3
十、	维护保养	3

气密性检测台使用说明书 v2.0

一 系统概述

气密性检测台是针对汽车零配件气密性好坏的专用检测设备。检测量程为100Kpa，检测精度为0.01Kpa。该测试台具有四个工位，四工位的测试过程可同时进行，电气部分相互独立。测试台面板上有仪表显示屏，测试/停止按钮，（不）合格指示灯，面板设计简单，测试泄漏量可以自由设定，智能判断，自动计数，使用方便。

二 操作面板说明

操作面板有四个工位，每工位有1个测试按钮，1个停止按钮，1个合格指示灯，1个不合格指示灯。

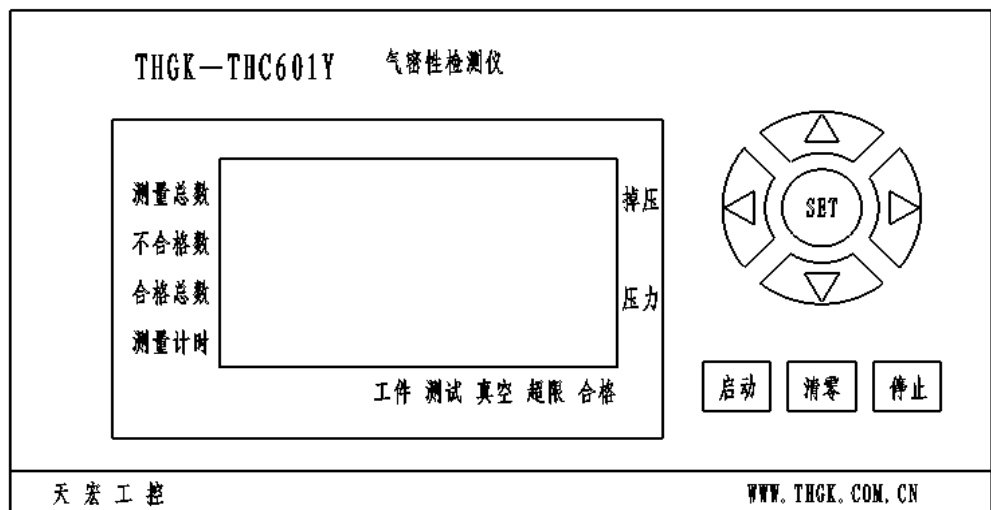
测试按钮：带指示灯，绿色

停止按钮：带指示灯，红色

合格指示灯：绿色

不合格指示灯：红色

三 气密性检测仪屏显示说明



四 设定参数说明

参数	定义	范围	推荐值
C001	参数级	0—4	4
C002	泄漏量设定值	0.00—50.00	1.00
C003	抽真空时间	0.0—9.0	5.0
C004	等待稳定时间	0.0—9.0	3.0
C005	测定时间	0—250	30
C006	卸料时间	0—30	3
C007	<p>工作模式</p> <p>C007=0000 工作模式0</p> <p>1. 工件每测试一次计数数据就会更新；</p> <p>2. 测试需按测试按钮，不检测工件接近开关传感器；</p> <p>C007=0001 工作模式1</p> <p>1. 工件测试完成后待工件拔出，计数数据才会更新；</p> <p>2. 工件接近开关传感器检测到工件，并插入工件，检测到正压时自动启动；</p> <p>C007=0002 工作模式2</p> <p>1. 计数和模式0相同，也就是说不需要工件接近开关传感器；</p> <p>2. 插入工件，检测到正压时自动启动；</p> <p>C007=0003 自检模式（工作时勿用）</p>	0000—0003	0001
C008	<p>零点码值</p> <p>在非测试状态按向下键，在右下角压力显示处显示数的10倍就是零点码值；</p>	0—9999	参见照参数设定步骤
C009	标定码值	0—65535	参见照参数设定

C010	量程	0—200.00	参见照参数设定
C011	测量模式 0为4-20mA压力变送器 1为飞思卡尔差压变送器	0—1	
C012	设定密码	0—255	0为无密码

五 参数设定方法

- (1) 系统通电后按下SET键，进入参数查看界面；
- (2) 再按下SET键，要设定参数的最后一位会闪烁，进入参数设定状态，按向上键增大数值，向下键减小数值；按向左键，闪烁位左移一位，进入该位的设定状态，设定好后按下SET键进入下一参数的设定界面；
- (3) 参数设定过程同上，如不需设定，按SET键两次进入下一参数的设定界面；
- (4) 参数全部设定完后，按清零键，屏显示测试工作界面；

六 参数设定和标定步骤

- (1) 系统通电后，按SET键，进入参数设定界面，参数设定参照参数说明表格推荐值；
- (2) 非设置状态时，按上升键，显示压力码值，无小数点显示，用以显示零点码值和标定码值。
- (3) 在非工作状态，显示的码值为零点码值，输入到C008内，例如测量模式是1时，显示可能的码值是5123，则就在c008处输入5123；测量模式为0是，显示的是234，则就在c008处输入234；
- (4) 在工作状态，堵住工件口，启动仪表，显示的码值为工作压力码值，该码值输入仪表的标定码值，填入C009；工作压力填入C010；

七 查看设定的参数

- (1) 系统通电后，按SET键，进入参数查看界面；
- (2) 按向上或向下键查看设定的每一项参数；
- (3) 查看完毕后按清零键返回工件测试界面；

八 测试工件操作步骤

- (1) 插上电源线；
- (2) 按下机柜后面的船型开关，船型开关指示灯亮说明通电；
- (3) 安装工件；
- (4) 当选择了工作模式0（C007=0）时：系统检测到工件后，按下测试按钮，工件测试过程开始；当选择了工作模式1（C007=1或2）时：系统检测到工件时，工件测试过程自动开始；
- (5) 测定过程结束后，（不）合格指示灯亮；
注意：当不合格指示灯亮时，按下停止按钮可快速结束测试
- (6) 拔下工件，测试下一工件；

九 故障机制

- (1) 当在测试工程中（不）合格指示灯点亮前，按下停止按钮，系统测试停止但计数数据不会更新；
- (2) 当在测试工程中不合格指示灯点亮但还在测定过程中时，可按下停止按钮，快速结束测试但不合格数，测量总数会更新；
- (3) 测试过程中突然断电，重新上电后，原来的计数数据记录保存断电前的状态；
- (4) 无工件情况下按下测试按钮，两秒后结束测试；

十 维护保养

- (1) 定期检查各路气管及接头有无漏气；
- (2) 测试台应保持清洁，以免给测试带来影响；
- (3) 真空泵的维护保养请参照真空泵使用说明书；

郑州天宏自动化技术有限公司

2010年7月21日